

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SST-04

BARIERY OCHRONNE

(Kod CPV 45223100-7)

Charzykowy 2010

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. PRZEDMIAR I OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Najważniejsze oznaczenia i skróty:

ST – Specyfikacja Techniczna

SST – Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

ITB – Instytut Techniki Budowlanej

PZJ – Program Zabezpieczenia Jakości

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru barier ochronnych skarp w związku z modernizacją przepustu drogowego i rowu melioracyjnego

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Przedmiot i zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności mające na celu wykonanie:

- barier ochronnych wzmacnianych
- montaż barier ochronnych wzmacnianych w sąsiedztwie skarp wlotu i wylotu modernizowanego przepustu drogowego

Zakres opracowania obejmuje określenie wymagań odnośnie własności materiałów wykorzystywanych do montażu balustrad i daszków szklanych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót montażowych.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi normami i definicjami podanymi w ST kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt. 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt. 1.5.

2. Materiały

2.1. Materiałami stosowanymi przy wykonaniu balustrad są :

2.1.1. Elementy stalowe , rury 60.3 x 4 mm ze stali R35 wg PN-EN 10210 ,

Bariery ochronne prefabrykowane o długości modułów 1.0 i 1.5 m i wysokości użytkowej 1.0 m mierząc od powierzchni terenu do górnej krawędzi bariery

2.1.2. Farby chlorokauczukowe odpowiadające odpowiadającym wymaganiom normy PN-C-81910:2002 i emalie chlorokauczukowe

odpowiadające wymaganiom normy PN-C-81608:1998

2.1.3 Beton C16/20 (B20)

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 3

Do wykonywania robót montażowych używać sprzętu ręcznego : poziomica , łopata , sztychówka.

Do prefabrykowania warsztatowego elementów balustrad stosować sprzęt do robót spawalniczych.

Stanowisko robocze spawalnicze na budowie powinno być urządzone zgodnie z przepisami BHP i przeciwpożarowymi , zabezpieczone od wpływów

atmosferycznych , oświetlone z odpowiednią wentylacją i odebrane przez inspektora nadzoru.

Do wykonywania robót przeciwkorozyjnych należy stosować :

- szczotki o sztywnym włosiu lub druciane
- szlifierki , szczotki druciane obrotowe
- pędzle i wałki
- urządzenia do pneumatycznego natrysku

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 4

Prefabrykowane bariery ochronne mogą być przewożone w osłoniętych przed działaniem warunków atmosferycznych pojazdach , zabezpieczone przed przesuwaniem się i uszkodzeniami .

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne warunki wykonania robót podano w ST kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt. 5 .

5.2. Montaż barier ochronnych

Montaż barier ochronnych prefabrykowanych wykonać zgodnie z dokumentacją projektową i niniejszą szczegółową specyfikacją techniczną .

Bariery pomalować zestawem farb i emalii chlorokauczukowych . Zastosować emalię nawierzchniową w kolorze żółtym.

Bariery ochronne montować w gruncie w otulinie z betonu C16/20 (B20) o wymiarach dla pojedynczego słupka bariery 30x30x80 cm , dla dwóch słupków barier 35x35x80 cm.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt. 6 .

6.1. Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową , szczegółową specyfikacją techniczną oraz poleceniami inspektora nadzoru.

6.2. Badanie materiałów użytych na konstrukcje barier ochronnych należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji projektowej , szczegółowej specyfikacji technicznej.

6.3. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:

- sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych.

6.4. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie połączeń pomiędzy elementami ,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją projektową.

Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

7. Przedmiar i obmiar robót

7.1. Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt. 7 .

7.2. Szczegółowe zasady obmiarowania

Jednostka obmiaru robót jest :

- 1 mb zamontowanej bariery ochronnej

8. Odbiór robót

8.1. Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt. 8 .

8.2. Odbiór wykonanych robót obejmuje :

- odbiór częściowy
- odbiór ostateczny (końcowy) obejmujący wszystkie elementy ujęte w szczegółowej specyfikacji technicznej
- odbiór po upływie okresu rekojmi i gwarancji.

Podstawę do odbioru wykonania robót montażowych barier ochronnych stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową , szczegółową specyfikacją techniczną i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej.

Odbiór końcowy polega na dokładnym sprawdzeniu stanu wykonania montażu.

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały pozytywne wyniki. Odbiór montażu barier ochronnych potwierdza się protokołem, który powinien zawierać:

- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania z zamówieniem.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w w ST kod CPV 45000000-7

„Wymagania ogólne” pkt. 9 .

Rozliczenie robót może być dokonane jednorazowo po wykonaniu pełnego zakresu robót i ich końcowym odbiorze lub etapami określonymi w umowie, po dokonaniu odbiorów częściowych robót.

Ostateczne rozliczenie umowy pomiędzy zamawiającym a wykonawcą następuje po dokonaniu odbioru pogwarancyjnego.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie:

- określonych w dokumentach umownych cen jednostkowych i ilości robót zaakceptowanych przez zamawiającego.

Cena jednostkowa wykonania robót obejmuje:

- roboty pomiarowe i przygotowawcze,
- transport i składowanie materiałów do wykonania robót,
- montaż barier ochronnych
- przeprowadzenie niezbędnych pomiarów i badań,
- uporządkowanie miejsca prowadzonych robót.

10. Przepisy związane

10.1 Normy

1. PN-EN 10210 Profile stalowe na gorąco o przekroju kołowym ze stali niestopowych i drobnoziarnistych
3. PN-EN 10266:2005 Rury stalowe, złącza i kształtowniki zamknięte konstrukcyjne – symbole i definicje terminów stosowanych w normach wyrobu
10. PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.