

URZĄD MIEJSKI w CHOJNICACH  
Stary Rynek 1. 89-600 Chojnice  
tel centr 52 3971800  
fax 52 3972104

Chojnice, dnia 12 listopada 2013r.

KM.271.19.2013

**ZMIANA DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA DO  
PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA „Zimowe utrzymanie dróg miejskich w  
Chojnicach w okresie zimowym 2013-2014”**

Zamawiający informuje, iż zmianie ulega Załącznik nr 2 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia tj. Wzór umowy

We wzorze umowy zmienia się tabela z § 6 Wynagrodzenie

Załącznik: Aktualny wzór umowy

Z up. Burmistrza

*mgr inż. Jarosław Rekowski*  
Dyrektor Wydziału Gospodarki Komunalnej  
i Ochrony Środowiska