***Projekt***

**UCHWAŁA NR III/…/19**

**RADY MIEJSKIEJ W CHOJNICACH**

z dnia 28 stycznia 2019 r.

**zmieniająca Uchwałę Nr XXI/226/16 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 13 czerwca 2016 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.**

 Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 w związku z art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy
z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. z 2018r. poz. 994, 1000, 1349 i 1432) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku
w gminach (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1454 i 1629), uchwala się, co następuje:

**§1.** W Uchwale Nr XXI/226/16 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia
13 czerwca 2016 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty
za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości
(Dz.Urz.Woj.Pom. z 2016 r. poz. 2371), załącznik do uchwały otrzymuje brzmienie załącznika
do niniejszej uchwały.

**§2.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Chojnice.

**§3.** Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego
i wchodzi w życie z dniem 1 kwietnia 2019 roku.

 Przewodniczący

 Rady Miejskiej

 **Antoni Szlanga**