

Załącznik do Uchwały Nr III/.../19  
Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia  
28 stycznia 2019 r.

1. PESEL/REGON									

**DO-1**

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

2. Dzień-Miesiąc-Rok

\_ \_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_

Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.)
Składający:	Właściciele nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywane jedynie przez część roku w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Termin składania:	14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, wykorzystywania danej nieruchomości lub w terminie 14 dni od dnia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty
Organ właściwy do przyjęcia deklaracji:	Burmistrz Miasta Chojnice

### A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

3. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**Urząd Miejski w Chojnicach**  
**Stary Rynek 1**  
**89 - 600 Chojnice**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6m ustawy

4. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)<sup>1</sup>

**PIERWSZA DEKLARACJA**    
  **NOWA DEKLARACJA**    
  **KOREKTA DEKLARACJI**  
 (data zmiany \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_)     (za okres od \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_ do \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_)

### C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

5. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

właściciel nieruchomości    
  współwłaściciel    
  najemca, dzierżawca  
 użytkownik wieczysty    
  zarządca nieruchomości    
  inny

### D. DANE IDENTYFIKACYJNE

6. Składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat)

osoba fizyczna    
  osoba prawna    
  inne podmioty

7. Nazwisko i imię / Nazwa

#### D.1. Dane nieruchomości - na której powstają odpady komunalne<sup>2</sup>

10. Ulica		11. Nr domu	12. Nr lokalu
13. Osiedle	14. Kod pocztowy	15. Poczta	

<b>D.2. Adres do korespondencji - jeżeli jest inny, niż adres nieruchomości z D.1.</b>			
16. Kraj	17. Województw	18. Powiat	
19. Gmina	20. Ulica	21. Nr domu	22. Nr lokalu
23. Miejscowość	24. Kod pocztowy	25. Poczta	

### **E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane zgodnie z regulaminem w sposób  
(zaznaczyć właściwy kwadrat)<sup>3</sup>:

SELEKTYWNY                       ZMIESZANY

26. Czy nieruchomość wyposażona jest w kompostownik?       tak                       nie

**Stawka opłaty określona jest w uchwale Rady Miejskiej w Chojnicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i stawki tej opłaty:**

#### **E.1. Dotyczy nieruchomości zamieszkałych<sup>4</sup>**

Stawka opłaty od mieszkańca miesięcznie, zamieszkałego w gospodarstwie domowym liczącym do 4 osób	27a	zł/osobę
Stawka opłaty za piątą osobę zamieszkałą w gospodarstwie domowym	27b	zł/osobę
Stawka opłaty za szóstą i każdą kolejną osobę zamieszkałą w gospodarstwie domowym	27c	zł/osobę

#### **Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D.1.**

Liczba osób zamieszkujących w gospodarstwie domowym liczącym do 4 osób	28a
Piąta osoba zamieszkująca w gospodarstwie domowym <sup>5</sup>	28b
Liczba osób zamieszkujących w gospodarstwie domowym liczącym sześć osób i więcej	28c

#### **Miesięczna kwota opłaty**

Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. 27a należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w poz. 28a)	29a	zł/miesiąc
Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. 27b należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w poz. 28b)	29b	zł/miesiąc
Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. 27c należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w poz. 28c)	29c	zł/miesiąc

<b>RAZEM<sup>6</sup></b> (suma pozycji 29a,29b,29c)	30.	<b>zł/miesiąc</b>
-----------------------------------------------------	-----	-------------------

#### **E.2. Dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku<sup>7</sup>**

Stawka opłaty	31	zł
Ilość domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	32	szt

<b>ROCZNA KWOTA OPŁATY<sup>8</sup></b> <sup>33</sup> (stawkę z poz. 31 należy pomnożyć przez liczbę wskazaną w poz. 32)	<b>zł</b>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------

### **POUCZENIE**

Zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1314 ze zm.) niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

## F. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

*Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.*

34. Data

35. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętki osoby upoważnionej)

## G. ADNOTACJE ORGANU

## H. OBJAŚNIENIA

1. Cel złożenia deklaracji:

- a) **pierwsza deklaracja** - właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć ją w terminie **14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub jej wykorzystywania
- b) **nowa deklaracja** - właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć ją w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie **14 dni** od dnia nastąpienia zmiany
- c) **korekta deklaracji** - właściciel nieruchomości może skorygować uprzednio złożoną deklarację (zgodnie z art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 Ordynacja Podatkowa)

2. Dla każdego budynku zamieszkałego (budynku zamieszkałego wielolokalowego np. blok, kamienica) należy złożyć odrębną deklarację.

3. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odprowadzanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.

4. W przypadku wyboru metody **ZMIESZANEGO** (niesegregowanego) zbierania odpadów komunalnych należy określić stawkę: **18,00 zł** - od mieszkańca miesięcznie, zamieszkującego w gospodarstwie domowym liczącym do 4 osób, **9,00 zł** - za piątą osobę zamieszkałą w gospodarstwie domowym, **0,00 zł** - za szóstą i każdą kolejną osobę zamieszkałą w gospodarstwie domowym.

Przy wyborze **SELEKTYWNEJ** zbiórki odpadów komunalnych należy określić stawkę: **13,00 zł** - od mieszkańca miesięcznie, zamieszkującego w gospodarstwie domowym liczącym do 4 osób, **6,50 zł** - za piątą osobę zamieszkałą w gospodarstwie domowym, **0,00 zł** - za szóstą i każdą kolejną osobę

**Przez gospodarstwo domowe rozumie się osoby prowadzące wspólne gospodarstwo domowe i zamieszkujące wspólnie w jednym lokalu, będące rodzicami i dziećmi. Pojęcia gospodarstwa domowego nie stosuje się do rodzin wielopokoleniowych.**

5. W przypadku pięciu lub więcej osób zamieszkujących w gospodarstwie domowym - w pole nr 28b należy wpisać: 1, w przypadku czterech osób zamieszkujących w gospodarstwie domowym - w pole nr 28b należy wpisać: 0.

6. Opłatę z poz. 30 należy wpłacać w odstępach miesięcznych z góry do 15 każdego miesiąca. Na indywidualny rachunek bankowy Urzędu Miejskiego w Chojnicach, w tytule podając adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne.

7. W przypadku wyboru metody **zmieszanego** (niesegregowanego) zbierania odpadów komunalnych należy określić stawkę **108,00 zł**. Przy wyborze **selektywnej** zbiórki odpadów komunalnych należy określić stawkę **78,00 zł**

8. Opłatę z poz. 33 należy wpłacać z góry w dwóch równych ratach w terminach: do 15 maja i do 15 listopada danego roku na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego w Chojnicach, w tytule podając adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne.

## **KLAUZULA INFORMACYJNA RODO**

Zgodnie z rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) z dnia 27.04.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) informuję, iż:

1. Administratorem danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miejskim w Chojnicach, Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice jest Gmina Miejska Chojnice reprezentowana przez Burmistrza Miasta Chojnice.
2. Jeśli ma Pani/Pan pytania dotyczące sposobu i zakresu przetwarzania Pani/Pana danych osobowych w zakresie działania Urzędu, a także przysługujących Pani/Panu uprawnień, może się Pani/Pan skontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych Osobowych w Urzędzie w Chojnicach za pomocą adresu: [iod@miastochojnice.pl](mailto:iod@miastochojnice.pl)
3. Administrator danych osobowych – Burmistrz Miasta Chojnice – przetwarza Pani/Pana dane osobowe na podstawie obowiązujących przepisów prawa, zawartych umów oraz na podstawie udzielonej zgody.
4. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są w celu/celach:
  - a. wypełnienia obowiązków prawnych ciążyących na Gminie Miejskiej Chojnice
  - b. realizacji umów zawartych z kontrahentami Gminy Miejskiej Chojnice;
  - c. w pozostałych przypadkach Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są wyłącznie na podstawie wcześniej udzielonej zgody w zakresie i celu określonym w treści zgody.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów określonych w pkt 4, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy powszechnie obowiązującego prawa.
6. W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługują Pani/Panu następujące uprawnienia:
  - a. prawo dostępu do danych osobowych, w tym prawo do uzyskania kopii tych danych;
  - b. prawo do żądania sprostowania (poprawiania) danych osobowych – w przypadku gdy dane są nieprawidłowe lub niekompletne;
  - c. prawo do żądania usunięcia danych osobowych (tzw. prawo do bycia zapomnianym), w przypadku gdy:
    - > dane nie są już niezbędne do celów, dla których były zebrane lub w inny sposób przetwarzane,
    - > osoba, której dane dotyczą, wniosła sprzeciw wobec przetwarzania danych osobowych,
    - > osoba, której dane dotyczą wycofała zgodę na przetwarzanie danych osobowych, która jest podstawą przetwarzania danych i nie ma innej podstawy prawnej przetwarzania danych,
    - > dane osobowe przetwarzane są niezgodnie z prawem,
    - > dane osobowe muszą być usunięte w celu wywiązania się z obowiązku wynikającego z przepisów prawa;
  - d. prawo do żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych – w przypadku, gdy:
    - > osoba, której dane dotyczą kwestionuje prawidłowość danych osobowych,
    - > przetwarzanie danych jest niezgodne z prawem, a osoba, której dane dotyczą, sprzeciwia się usunięciu danych, żądając w zamian ich ograniczenia,
    - > administrator nie potrzebuje już danych dla swoich celów, ale osoba, której dane dotyczą, potrzebuje ich do ustalenia, obrony lub dochodzenia roszczeń,
    - > osoba, której dane dotyczą, wniosła sprzeciw wobec przetwarzania danych, do czasu ustalenia czy prawnie uzasadnione podstawy po stronie administratora są nadrzędne wobec podstawy sprzeciwu;
  - e. prawo do przenoszenia danych – w przypadku gdy łącznie spełnione są następujące przesłanki:
    - > przetwarzanie danych odbywa się na podstawie umowy zawartej z osobą, której dane dotyczą lub na podstawie zgody wyrażonej przez tą osobę,
    - > przetwarzanie odbywa się w sposób zautomatyzowany;
  - f. prawo sprzeciwu wobec przetwarzania danych – w przypadku gdy łącznie spełnione są następujące przesłanki:
    - > zaistnieją przyczyny związane z Pani/Pana szczególną sytuacją, w przypadku przetwarzania danych na podstawie zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej przez Administratora,
    - > przetwarzanie jest niezbędne do celów wynikających z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Administratora lub przez stronę trzecią, z wyjątkiem sytuacji, w których nadrzędny charakter wobec tych interesów mają interesy lub
7. W przypadku gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby na przetwarzanie danych osobowych (art. 6 ust. 1 lit a RODO), przysługuje Pani/Panu prawo do cofnięcia tej zgody w dowolnym momencie. Cofnięcie to nie ma wpływu na zgodność przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem, z obowiązującym
8. W przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu przez Gminę Miejską Chojnice Pani/Pana danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego właściwego w sprawach ochrony danych osobowych.
9. W sytuacji, gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby, której dane dotyczą, podanie przez Panią/Pana danych osobowych Administratorowi ma charakter dobrowolny.
10. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji gdy przesłankę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa lub zawarta między stronami umowa.
11. Pani/Pana dane mogą być przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.