

OC.5534.6.2019

INFORMACJA

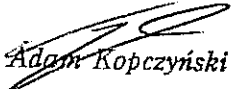
Dotyczy: zamówienia o wartości nie przekraczającej 30.000 EURO na „*Zakup, dostawa i montaż dwóch syren alarmowych na terenie miasta Chojnice*” ogłoszonego na stronie internetowej dnia 27.06.2019 r.

Zamawiający – Urząd Miejski w Chojnicach, działając w imieniu Gminy Miejskiej Chojnice informuje, że na ogłoszenie na „*Zakup, dostawa i montaż dwóch syren alarmowych na terenie miasta Chojnice*” wpłynęła jedna oferta, która uzyskała największą ilość punktów cena – 100%

Digitex Sp z o.o. Sp.k.
ul. Platanowa 2
81-855 Sopot

Za cenę 40.000,00 zł

Z-ca BURMISTRZA



Adam Koczyński

Otrzymują:

1. Digitex Sp z o.o. Sp.k.
ul. Platanowa 2
81-855 Sopot
2. a/a