**Chojnice, 30.12.2019 r.**

**KM.271.37.2019**

**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU O WARTOŚCI NIE PRZEKRACZAJĄCEJ 30 000 EURO**

Gmina Miejska Chojnice, Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice, zaprasza do złożenia oferty
w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego o wartości nie przekraczającej 30.000 euro.

Do postępowania nie stosuje się przepisów ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29.01.2004r., zgodnie z art. 4 pkt 8 ze zm.

**~~ROBOTY BUDOWLANE/~~DOSTAWY~~/USŁUGI~~** – wybrać właściwe

**ZAMAWIAJĄCY:**

Urząd Miejski , ul. Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice, woj. pomorskie, tel. 052 3971800, faks 052 3972194.

Adres strony internetowej zamawiającego: [www.miastochojnice.pl](http://www.miastochojnice.pl)

**OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Nazwa przedmiotu zamówienia** „Dostawa i montaż 2 sztuk parkometrów”

**Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:**

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest:
2. Dostawa i montaż wraz z fundamentami dwóch fabrycznie nowych parkometrów służących do pobierania opłat za parkowanie w Strefie Płatnego Parkowania w Chojnicach wyposażonych w modem do transmisji danych GPRS oraz karty SIM, który jest kompatybilny z posiadanym systemem przez Zamawiającego (system OPTIMA);
3. Konfiguracja oraz uruchomienie parkometrów
4. **WARUNKI TECHNICZNO – ORGANIZACYJNE WYKONYWANIA ROBÓT BUDOWLANYCH**
5. **Opis przedmiotu zamówienia:**
	* + 1. Parkometry zlokalizowane będą w Strefie Centrum obejmującej Strefę Płatnego Parkowania
			w Chojnicach w miejscach wskazanych przez Zamawiającego.
6. Zakres oferty obejmuje:
* dostarczenie i montaż wraz z fundamentami dwóch fabrycznie nowych parkometrów wyposażonych w modem do transmisji danych kompatybilny z posiadanym systemem przez Zamawiającego (system OPTIMA),
* konfiguracja oraz uruchomienie parkometrów
1. Wynagrodzenie płatne będzie po wykonaniu prac.
2. Wymagania techniczne, które musi spełniać parkometr stanowi Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
3. Termin gwarancji – 24 miesiące
4. **Termin Obowiązywania umowy**

Termin rozpoczęcia dostawy: z dniem podpisania umowy

Termin zakończenia dostawy: 28 lutego 2020r.

1. **Kryterium oceny ofert**

**Kryterium**

Przy wyborze oferty będą stosowane niżej wymienione kryteria i będą miały określone niżej znaczenie:

1. **CENA – (100%) w tym:**
2. **kryterium ceny brutto (wskaźnik C1) – 100%**

**dostarczenie, demontaż i montaż parkometrów**

Sposób obliczenia punktów

Cena brutto oferty najtańszej

**C1 = -----------------------------------** x 100%

Cena brutto oferty ocenionej

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą ilość punktów.

Maksymalna łączna liczba punktów jaką może uzyskać Wykonawca wynosi – 100 pkt.

1. **Warunki wykonania:**

Zgłoszenie telefoniczne bądź mailowe przez Zamawiającego

1. **Odbiór usług:**

Odbiór usług nastąpi po wykonaniu prac na podstawie protokołu odbioru parkometrów.

1. **Sposób przygotowywania oferty:**

Oferta powinna być złożona w zamkniętej, nieprzezroczystej kopercie. Na kopercie należy umieścić nazwę oraz adres Zamawiającego, nazwę (firmy) i siedzibę (adres) wykonawcy. Koperta powinna być opisana w następujący sposób:

Nadawca:

Pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy (ulica, numer lokalu, miejscowość, numer kodu pocztowego) – (dopuszcza się czytelny odcisk pieczęci).

Adresat:

 Urząd Miejski w Chojnicach

 Stary Rynek 1

 89-600 Chojnice

**OFERTA NA: „Dostarczenie i montaż 2 sztuk parkometrów”**

**NIE OTWIERAĆ PRZED TERMINEM OTWARCIA OFERT**

 Tj. 07.01.2020

oraz złożyć w Biurze Podawczym Urzędu Miejskiego w Chojnicach bądź przesłać na adres Urzędu: Urząd Miejski w Chojnicach ul. Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice do dnia **07.01.2020 r.,
do godz. 10:00.**

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert za pomocą poczty email na adres lubecka@miastochojnice.pl .

**Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania:**

- w przypadku braku środków

- z innych przyczyn

Załączniki:

- opis wymagań techniczno-eksploatacyjnych

- formularz ofertowy

- wzór umowy

 Burmistrz Miasta Chojnice

 dr Arseniusz Finster