Chojnice, dnia 21.12.2021

KM.271.19.2021

**I N F O R M A C J A**

Dotyczy : zamówienia **do kwoty wskazanej w art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych** na **„Utrzymanie i prowadzenie targowisk przy ulicy Młodzieżowej oraz Angowickiej w Chojnicach*”***  ogłoszonego na stronie internetowej dnia 15.12.2021r.

**Zamawiający - U r z ą d M i e j s k i w C h o j n i c a c h,** działając w imieniu Gminy Miejskiej Chojnice, informuje że na ogłoszenie na **„*Utrzymanie i prowadzenie targowisk przy ul. Młodzieżowej oraz Angowickiej w Chojnicach ”***

wybrano ofertę najkorzystniejszą, która uzyskała największą ilość punktów cena – 100%

**Usługi Transportowe**

**Utrzymanie Zieleni Miejskiej**

**Jan Kiedrowski**

**Bałuckiego 5**

**89-620 Chojnice**

za cenę

7.998,99,- zł brutto miesięcznie

Burmistrz

dr inż. Arseniusz Finster